

# KEMEC

## KRW BP121-251 – KÄSNÄHITSAUSKONEET

Kemecweld KRW BP käsnähitsauskoneiden teho riittää myös suurten kappaleiden liitoksiin. Erikoistyökalut on helppo kiinnittää elektrodeina toimiviin T-uralevyihin.

Kotimaisten KRW BP käsnähitsauskoneiden rakenne on luotettava ja käyttövarma. Runkorakenne on tukeva ja koneisiin voit liittää monipuolisia lisävarusteita. Hitsausominaisuudet ovat erinomaiset.



Kemecweld Oy  
Sotkankatu 8 • FI-15150 Lahti • Finland  
Tel. +358 (0)3 882420  
kemec@kemec.fi  
www.kemec.fi

## SUURTEN KAPPALEIDEN VAATIVIIN LIITOKSIIN KRW BP KÄSNÄHITSAUSKONEET

TEKNISET TIEDOT	KRW	B121P	B151P	B251P
-----------------	-----	-------	-------	-------

### Sähköiset arvot

Liitântäjännite	V/Hz	400/50	400/50	400/50
Nimellisteho 50% ED	kVA	125	150	250
Toisiovirta	kA	44	55	60
Toisiojännite	V	7,4 - 10,5	9,3 - 11,4	9 - 12
Liitântäkaapeli, Cu	mm <sup>2</sup>	150	185	400
Sulakkeet, hitaat	A	250	315	500

### Mekaaniset arvot

Työsyvyys	mm	350/500	350/500	350/500
Kitakorkeus	mm	150 - 285	150 - 285	150 - 285
Elektrodipuristus	kN	12	18	18
Iskunpituus	mm	100	100	100
Työskentelykorkeus	mm	700 - 1000	700 - 1000	700 - 1000
Päämitat: korkeus	mm	2000	2000	2000
leveys	mm	670	670	670
syvyys	mm	1250	1250	1250
Paino	kg	900	950	1000

### Paineilma

Tarvittava paine	bar	2 - 6	2 - 6	2 - 6
Kulutus (6 bar)	l/isku	4,0	6,2	6,2

### Jäähdytysvesi

Tarvittava paine	bar	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Tarvittava määrä	l/min	4	4	4



**Kemecweld RCU 101** vastus-hitsausajastimen toiminnot soveltuvat erinomaisesti erilaisien materiaalien käsnähitsaukseen. Sen muistiin voidaan tallentaa 15 hitsausohjelmaa.

Perustoimintojen lisäksi RCU 101:n ominaisuuksia ovat mm.:

- säädettävä virran nousuaika (slope)
- pulssitettava virta-aika
- hitsausvalinnat: yksittäispiste-, sarjapiste- tai kiekkohitsaus
- valaistu LCD-näyttö
- avaimella lukittava hitsausparametrien asetus
- teollisuusympäristöön sopivat kalvonäppäimet