

## KRW B81-121 – PISTEHITSAUSKONEET

Kemecweld KRW B pistehitsauskoneilla teet varmat liitokset nopeasti ja puhtaasti ilman lisäaineita. Seostamattoman teräksen lisäksi koneilla voi pistehitsata sinkittyä teräksiä, ohuita alumiinilevyjä ja ruostumattomia teräslevyjä.

Kotimaisten KRW B pistehitsauskoneiden rakenne on luotettava ja käyttövarma. Runkorakenne on tukeva ja koneisiin voit liittää monipuolisia lisävarusteita. Hitsausominaisuudet ovat erinomaiset.



## PAKSUT LEVYT JA VAATIVAT LIITOKSET KRW B PISTEHITSAUSKONEILLA

### TEKNISET TIEDOT

### KRW B81 B121

#### Sähköiset arvot

Liitäntäjännite	V/Hz	400/50	400/50
Nimellisteho 50% ED	kVA	80	120
Toisiovirta	kA	24	32
Toisiojännite	V	6 - 8,2	8 - 10,8
Liitäntäkaapeli, Cu	mm <sup>2</sup>	70	150
Sulakkeet, hitaat	A	160	250

#### Mekaaniset arvot

Työsyvyys	mm	500/750	500/750
Kitakorkeus	mm	150 - 285	150 - 285
Elektrodipuristus	kN	7,3	12
Iskunpituus	mm	100	100
Työskentelykorkeus	mm	600 - 900	600 - 900
Päämitat: korkeus	mm	2000	2000
leveys	mm	670	670
syvyys	mm	1250	1250
Paino	kg	850	900

#### Paineilma

Tarvittava paine	bar	2 - 6	2 - 6
Kulutus (6 bar)	l/isku	2,3	4,0

#### Jäähdytysvesi

Tarvittava paine	bar	2 - 4	2 - 4
Tarvittava määrä	l/min	4	4



**Kemecweld RCU 101** vastus-hitsausajastimen toiminnot soveltuvat erinomaisesti erilaisien materiaalien pistehitsaukseen. Sen muistiin voidaan tallentaa 15 hitsausohjelmaa.

Perustoimintojen lisäksi RCU 101:n ominaisuuksia ovat mm.:

- säädettävä virran nousuaika (slope)
- pulssitettava virta-aika
- hitsausvalinnat: yksittäispiste-, sarjapiste- tai kiekkohitsaus
- valaistu LCD-näyttö
- avaimella lukittava hitsausparametrien asetus
- teollisuusympäristöön sopivat kalvonäppäimet

Kemecweld Oy

Sotkankatu 8 • FI-15150 Lahti • Finland

Tel. +358 (0)3 882 420

kemec@kemec.fi

www.kemec.fi